

INFORMACIÓN LXVII CONGRESO MÉDICO NACIONAL SAN PEDRO SULA, CORTÉS 2025

Tema Central: "Práctica, conocimiento e innovación: Uniendo fuerzas en la medicina"

Homenaje a:

Dr. Feizal Joaquín Selman-Housein López

Comité Organizador:

Presidente: Dr. Wilmer Madrid
Vicepresidente: Dr. Octavio Fajardo
Secretaria: Dra. Lizzeth Hernández
Tesorera: Dra. Ana Ramos

Comité Científico:

Dra. Hilda Hernández (Coordinadora)
Dra. Jaqueline Santiago (Coordinadora)
Dr. Gustavo Hernández, Ortopedia
Dra. Paola Ochoa, Medicina de Rehabilitación
Dr. Maynor Mata, Pediatría
Dr. Arlín Luque, Ginecología
Dr. Carlos Quijada, Medicina Interna
Dr. Arnold Thompson, Neurología
Dr. Gamaliel Ferrufino, Neonatología
Dr. Gaspar Rodríguez, Nefrólogo Pediatra

Comité de Sociales:

Dra. Silvia Wills (Coordinadora)
Dra. Ariana Hernández
Dr. Josuá Rodríguez

Comité de Publicidad:

Dr. Alejandro Euceda (Coordinador)
Dr. William Wilfredo Miranda
Dr. Rudy Galindo
Dr. Gerardo Acosta
Dr. Carlos Soler

Comité de Logística:

Dra. Eloísa Gómez (Coordinadora)
Dra. Lourdes Estrada
Dra. Francia Erazo
Dr. Emilio Pineda
Dra. Lucy Aguilar Pineda