

# INFORMACIÓN LXVII CONGRESO MÉDICO NACIONAL SAN PEDRO SULA, CORTÉS 2025

**Tema Central:** "Práctica, conocimiento e innovación: Uniendo fuerzas en la medicina"

**Homenaje a:**

**Dr. Feizal Joaquín Selman-Housein López**

**Comité Organizador:**

Presidente: Dr. Wilmer Madrid  
Vicepresidente: Dr. Octavio Fajardo  
Secretaria: Dra. Lizzeth Hernández  
Tesorera: Dra. Ana Ramos

**Comité Científico:**

Dra. Hilda Hernández (Coordinadora)  
Dra. Jaqueline Santiago (Coordinadora)  
Dr. Gustavo Hernández, Ortopedia  
Dra. Paola Ochoa, Medicina de Rehabilitación  
Dr. Maynor Mata, Pediatría  
Dr. Arlín Luque, Ginecología  
Dr. Carlos Quijada, Medicina Interna  
Dr. Arnold Thompson, Neurología  
Dr. Gamaliel Ferrufino, Neonatología  
Dr. Gaspar Rodríguez, Nefrólogo Pediatra

**Comité de Sociales:**

Dra. Silvia Wills (Coordinadora)  
Dra. Ariana Hernández  
Dr. Josuá Rodríguez

**Comité de Publicidad:**

Dr. Alejandro Euceda (Coordinador)  
Dr. William Wilfredo Miranda  
Dr. Rudy Galindo  
Dr. Gerardo Acosta  
Dr. Carlos Soler

**Comité de Logística:**

Dra. Eloísa Gómez (Coordinadora)  
Dra. Lourdes Estrada  
Dra. Francia Erazo  
Dr. Emilio Pineda  
Dra. Lucy Aguilar Pineda