

---

# XVIII Asamblea Nacional de Cirujanos de México

Fecha: 17 al 23 de noviembre de 1968.

Sede: Hospital Juárez, Plaza San Pablo, N° 19

Contemplará lo siguiente:

El comité ha establecido los siguientes eventos:

## A—CONCURSOS

- 1.—IX concurso nacional de cirugía experimental y experimentación quirúrgica.
- 2.—Concurso de cinematografía médico quirúrgica.
- 3.—Concurso médico literario y
- 4.—Concurso para trabajos libres.

## B—EXPOSICIONES:

1. —La exposición comercial, en donde los laboratorios de productos

químico farmacéuticos y las firmas productoras e importadores de equipo e instrumental médico presentan en forma objetiva productos a la consideración de los señores asambleístas.

- 2.—Exposición científica en donde las instituciones, médicos o grupos de médicos presentan objetivamente el resultado de su actividad científica.

- 3.—Exposición artística que promete ser positivamente interesante.

## C—CONGRESOS:

- 1.—XVI Convención Nacional de Enfermeras.
- 2.—Congreso de Urgencias Médico Quirúrgicas.
- 3.—Congreso de Educación Médica.
- 4.—Reunión de Orientación Sexual.
- 5.—V Reunión Nacional de Hospitales y
- 6.—II Congreso Nacional de Medicina y Cirugía del Deporte.

## ACTIVIDADES QUIRÚRGICAS

Las actividades quirúrgicas de la asamblea han sido programadas con horario de 11 horas de lunes a viernes; comprenden las intervenciones **quirúrgicas** que se realizarán en los quirófanos del Hospital Juárez que, como es bien sabido cuentan con observatorios que permiten una visión adecuada del acto operatorio. Las actividades quirúrgicas serán atendidas en las siguientes formas: Cirugía transmitida por circuito cerrado de televisión. Cirugía transmitida en video tape y presentación de películas quirúrgicas.

## SESIONES PLENARIAS

De lunes a viernes de las 11 a las 14 horas tendrán lugar las sesiones plenarias, en donde se presentará a la consideración de los señores asambleístas los temas de mayor interés y actualidad en medicina. Sólo enumeraremos algunos de los que están programándose: ■\*

Estado actual en el trasplante de órganos y tejidos  
Fisiopatología y manejo del estado de choque

Diagnóstico y tratamiento de los estados de coma  
Manejo de los accidentes **vasculares** cerebrales  
Actualización sobre cirrosis hepática  
Diagnóstico y tratamiento de la ictericia obstructiva  
Actualización sobre el manejo de la tuberculosis pulmonar  
La amibiasis en México  
Infecciones quirúrgicas  
Usos y abusos de antibióticos, esteroides, tranquilizantes  
y anticonceptivos.  
Otros interesantes temas están considerándose.

Por la tarde, en forma simultánea trabajarán, en forma de DIVISIONES, algunas especialidades o grupos de especialidades: Cirugía General Ortopedia y Traumatología Pediatría **Gastroenterología** Cirugía Reconstructiva Cirugía de Tórax (pulmón y corazón) Gineco Obstetricia Patología Clínica y Rehabilitación.

Con objeto de obtener el máximo beneficio en el menor tiempo los temas serán presentados en forma de MESA DE DISCUSIÓN COORDINADA.

---

## SEGUNDO CONGRESO ARGENTINO DE UROLOGÍA

En el lapso comprendido entre los días 12 y 15 de agosto próximo organizado por la Confederación Argentina de Urología, se realizará en Córdoba el Segundo Congreso Argentino de Urología, de acuerdo si siguiente temario:

- A) TEMA CENTRAL: "TRAUMATISMOS DEL APARATO URINARIO"  
(Heridas quirúrgicas y accidentales)
  - I) Traumatismos del riñón
  - II) Traumatismos del uréter
  - III) Heridas quirúrgicas de uréter y vejiga
  - IV) Traumatismos de vejiga y uretra
- B) MESAS REDONDAS
  - I) Tumores del pene
  - II) Criptorquidia
  - II) Pielonefritis

Sólo habrá aportaciones al Tema Central. Participarán en el mismo destacados especialistas nacionales, extranjeros y urólogos de las más diversas regiones del país.

Para mayores detalles dirigirse a la Secretaría de la Confederación Argentina de Urología, Avenida Colón 637, Córdoba (Rep. Arg.)